

機械災害調査付表の集計

(平成 28 年度上半期分の取りまとめ)



—安全・安心な首都東京の実現に向けて—

東京労働局 労働基準部 安全課

平成28年度上半期分の取りまとめ結果

本集計は、東京労働局管内の労働基準監督署（18署）において、機械を起因とする労働災害が発生した101事業場を調査した結果を取りまとめたものです。なお、12ページ以降のグラフの「則00」とは、労働安全衛生規則の条文です（例：「則25」とは、労働安全衛生規則第25条を示します）。

労働者数別	
50人以上	23
20人～49人	22
10人～19人	17
10人未満	32
不明など	7
合計	101

機械種別	
食品機械	30
丸のこ	7
木工機械	3
フォークフト	5
コンベア	6
印刷機械(製本)	4
金属加工機械	20
その他	26
合計	101

定常作業 災害時の作業内容 内訳件数 <複数回答あり>	
加工	30
運転	23
加工物の取外し	2
機械への材料等取付け	6
合計	61

非定常作業 災害時の作業内容 内訳件数 <複数回答あり>	
機械の運搬作業	2
掃除等の作業	31
機械の組立	1
試運転作業	1
調整作業	6
作業故障の修理等の作業	2
点検作業	1
合計	44

Ⅱ 当該機械に関して災害発生前に行っていた安全対策		適・有	否・無
リスクアセスメントの実施		27	74
実施事業所について	リスクアセスメントを実施するための体制	24	3
	リスクアセスメントの規程の作成	21	6
	リスクアセスメントに基づく低減措置の実施	23	4
	製造者からの使用上の情報（リスク情報）の提供	15	12
	リスク情報等に基づく低減措置の実施	21	6

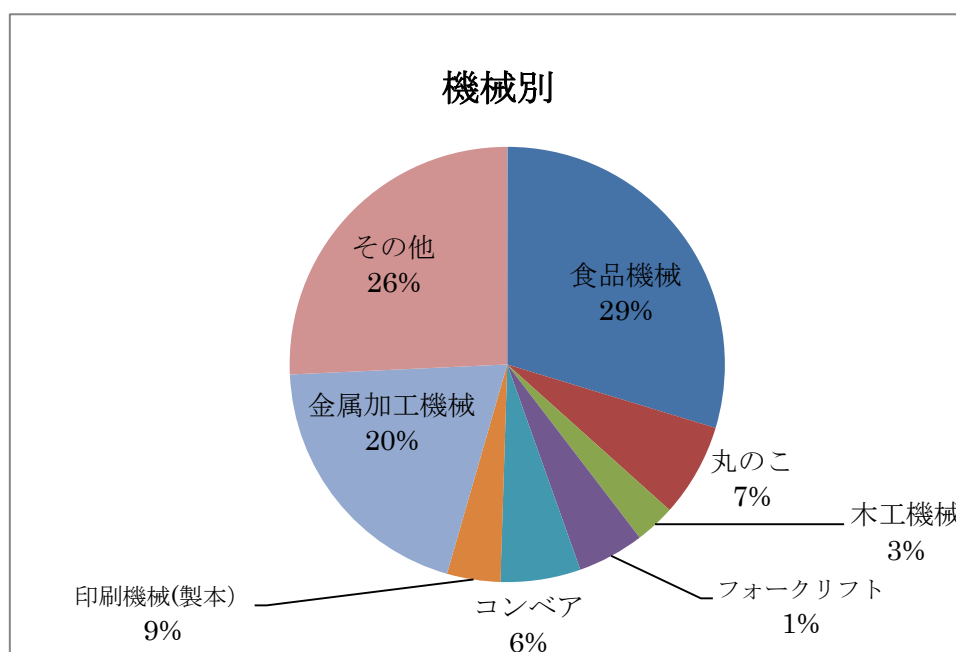
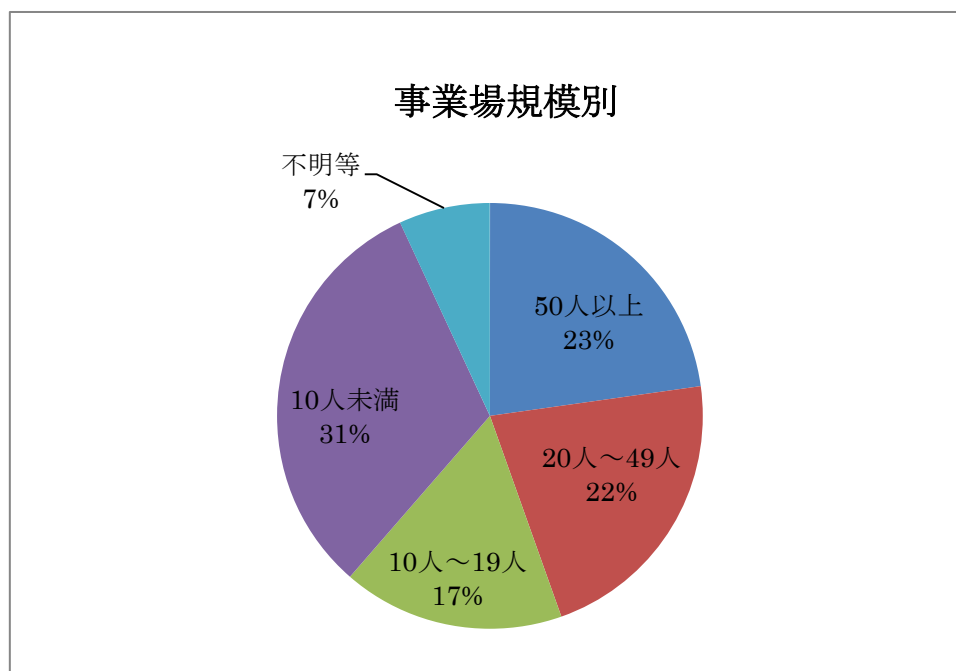
Ⅱ 当該機械に関して災害発生前に行っていた安全対策		適・有	否・無
安全囲い		56	26
作業手順の作成		40	58
適正な保護具の管理		47	24
安全装置等の設置		60	24
取扱作業員への安全教育の実施		63	34
標識等の掲示		40	44

Ⅲ 災害発生後に事業者が講じた対策		適	否
災害原因の調査・分析		75	26
機械の改善、補修等		30	65
関係労働者への教育		80	21
作業場所周囲の整頓等		58	37
安全委員会等における審議等		42	52
作業方法等の改善等		56	43
保護具、治具等の整備		26	65
機械メーカーの連絡、相談		9	88

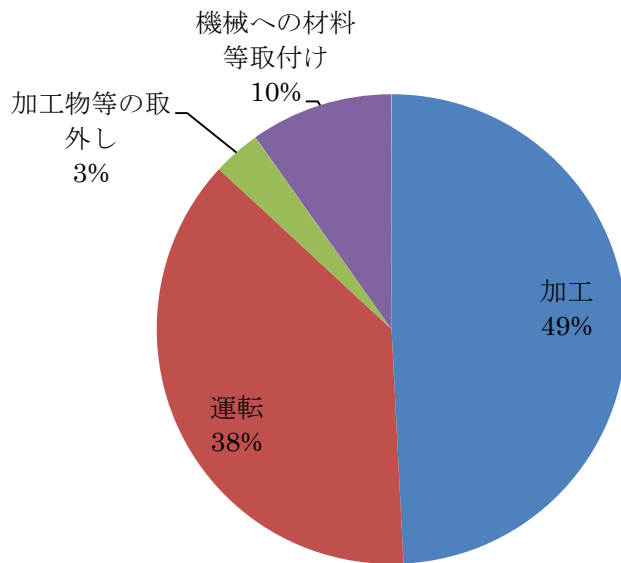
IV 事業場におけるすべての機械の管理等について	適	否
則 25 作業部分上の突起物等の防護措置	44	1
則 28 安全措置等の有効保持	67	8
則 35 雇い入れ時等の教育	87	4
則 36 令 20 就業制限等（教育、免許等）	38	10
則 101 原動機等危険防止	54	3
則 103 動力しゃ断装置	50	3
則 104 運転開始の合図	51	5
則 105 加工物等の飛来による危険の防止	27	0
則 107 掃除等の場合の運転停止等	51	18
則 108 刃部掃除等の場合の運転停止等	42	7
則 108 の 2 ストローク端の覆い等	19	0
則 109 巻取りロール等の危険の防止	13	2
則 110 作業帽等の着用	44	1
則 151 の 7 車両系荷役運搬機械の接触防止	30	4
則 151 の 78 コンベアの非常停止装置	27	0
則 24 条の 13 機械譲渡者等からの危険性等の情報提供 によるリスク低減措置	19	27
その他 機械の包括基準に関する指針に基づく対策	28	43

平成 28 年度上半期分の取りまとめ結果

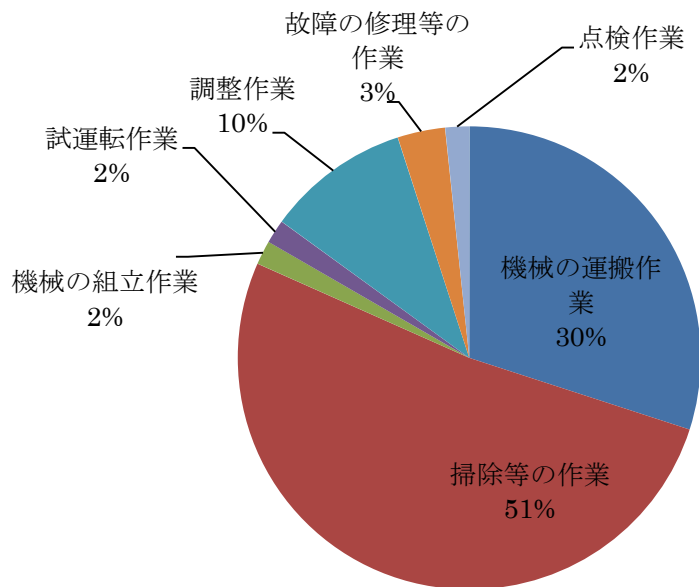
I. 事業場、災害の起因となった機械について



定常作業の内容

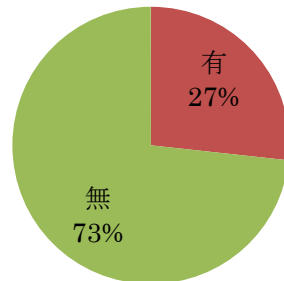


非定常作業の内容

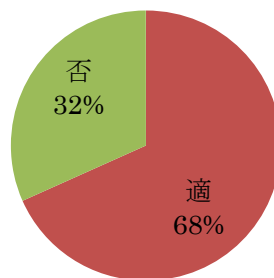


Ⅱ. 当該機械に関して災害発生前に事業場が行っていた安全対策

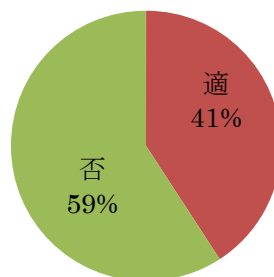
リスクアセスメントの実施



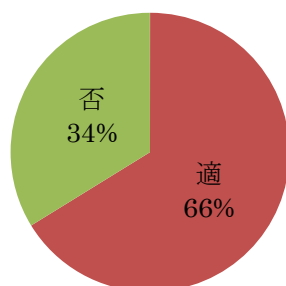
安全囲い



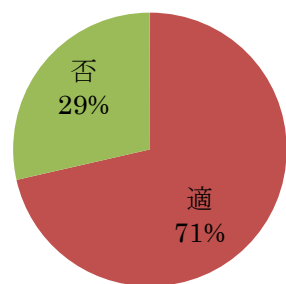
作業手順の作成



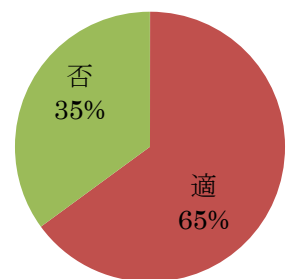
適正な保護具の管理



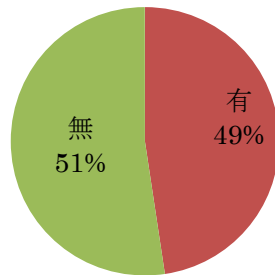
安全装置等の設置



取扱作業者への安全教育の実施

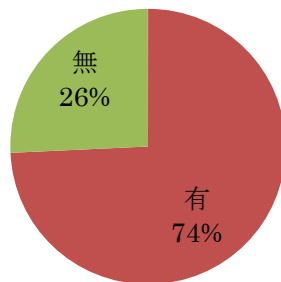


標識等の掲示

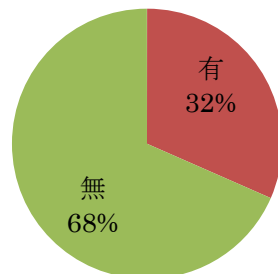


Ⅲ. 災害発生後に事業者が講じた対策

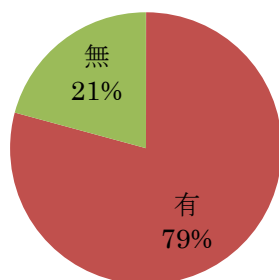
災害原因の調査・分析



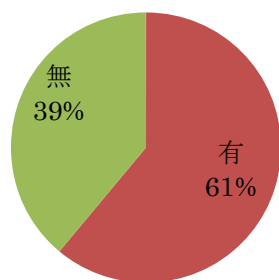
機械の改善、補修等



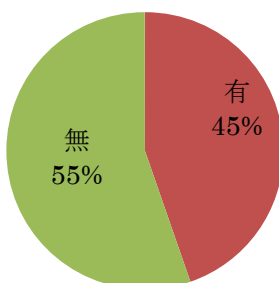
関係労働者への教育



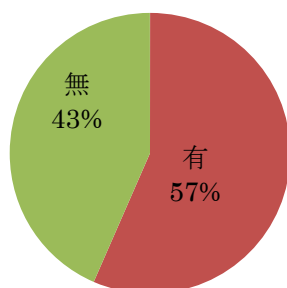
作業場所周囲の整頓等



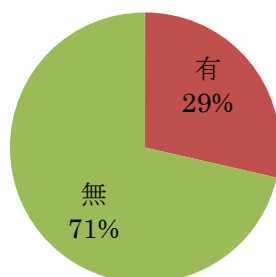
安全委員会等における審議等



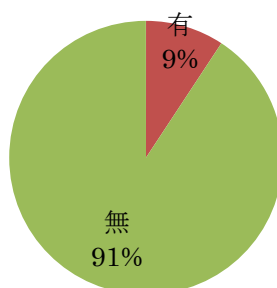
作業方法等の改善等



保護具、治具等の整備

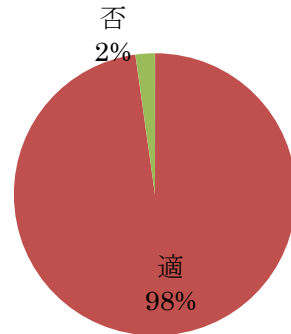


機械メーカーへの連絡、相談

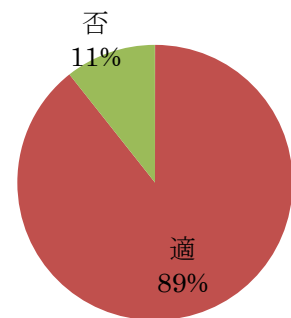


IV. 事業場におけるすべての機械の管理等について

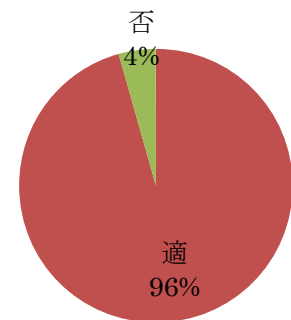
則25 作業部分上の突起物等の防護措置



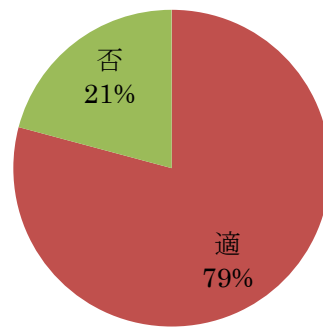
則28 安全措置等の有効保持



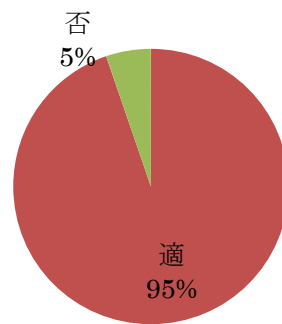
則35 雇い入れ時等の教育



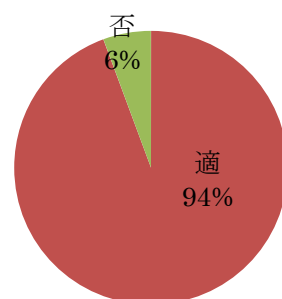
則36令20 就業制限等（教育、免許等）



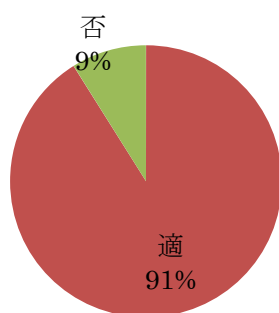
則101 原動機等危険防止



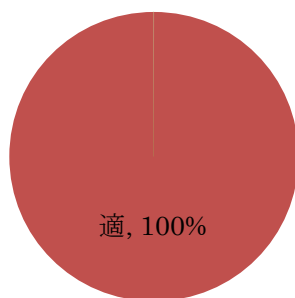
則103 動力しゃ断装置



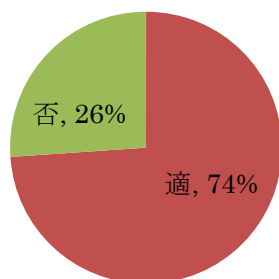
則104 運転開始の合図



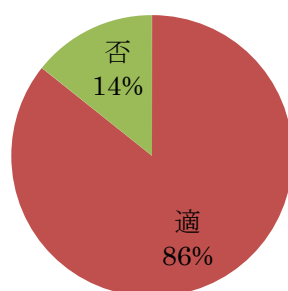
則105 加工物等の飛来による危険の防止



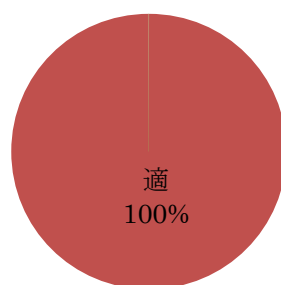
則107 掃除等の場合の運転停止等



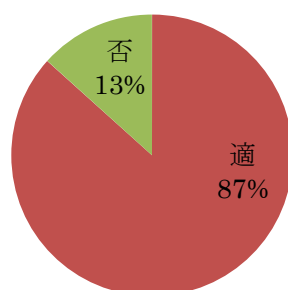
則108 刃部掃除等の場合の運転停止等



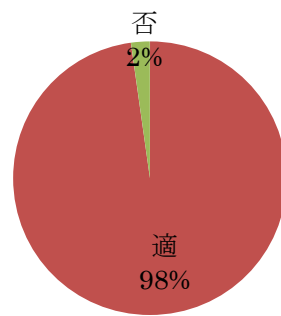
則108の2 ストローク端の覆い等



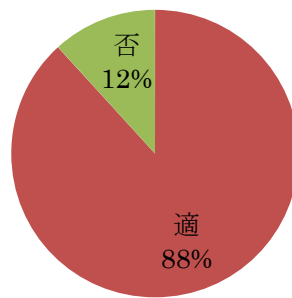
則109 巻取りロール等の危険の防止



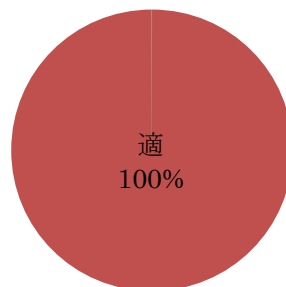
則110 作業帽等の着用



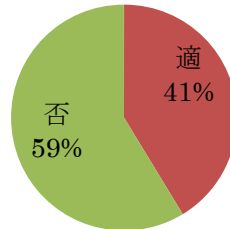
則151の7 車両系荷役運搬機械の接触防止



則151の78 コンベアの非常停止装置



則24条の13 機械譲渡者等からの危険性
等の情報提供によるリスク低減措置



その他 機械の包括基準に関する指
針に基づく対策

